



PURIFICATION DE L'AIR EN CONTINU PAR PHOTOCATALYSE



OXYMORE

PURIFIER L'AIR À LA VITESSE DE LA LUMIÈRE

Une collection complète de produits uniques dédiés à la purification de l'air par photocatalyse. De la chambre d'hôtel à la salle médicalisée, de l'école élémentaire au salon fumeur, la collection OXYMORE s'adapte à tous les volumes d'air à traiter sans restriction de volume, ni de surface. Sans rejets nocifs pour la santé, sans irritation des voies respiratoires.

L'air de rien, ça change la vie.

FABRIQUÉ EN
FRANCE



CERTIFIÉ
ANTI-COVID 19
NORME EN 17141:2021



PURIFIER L'AIR EN PRESENCE HUMAINE ET EN CONTINU ? VOS BESOINS, NOS SOLUTIONS.

Notre technologie OXYMORE est la championne du traitement préventif en continu. Elle purifie à l'infini et améliore votre environnement en continu pour atteindre une qualité de l'air optimale.

Son secret est sa technologie : La Photocatalyse Oxymore diminue la charge virale de votre environnement direct et dépollue naturellement l'air qui le traverse, tant que votre purificateur reste allumé.



PURIFICATION DE L'AIR

Destruction constante, destruction des polluants et COVs.



DÉPOLLUTION

Destruction des virus, bactéries, germes pathogènes, pollution industrielle...



DÉCONTAMINATION

Épidémies, sinistres, incendies, pollutions chimiques, dégâts des eaux, pollens, accidents...



DESTRUCTION D'ODEURS

Tabac, déchets, odeurs corporelles, fumées, animales, cuissons, moisissures, vapeurs de peinture...

DES AVANTAGES TECHNOLOGIQUES À NE PAS NÉGLIGER



AUCUNE RESTRICTION DE VOLUME

Une gamme professionnelle et puissante, adaptée à tous les volumes d'air à traiter.



UN TRAITEMENT CONTINU EN PRESENCE HUMAINE

La technologie recycle et purifie l'air en continu sans vous déranger tout au long de la journée.



REDUIT LA CHARGE VIRALE ET LES PATHOGÈNES

Elle permet de limiter la propagation des micro organismes pathogènes et de réduire la charge virale dans votre environnement direct.



NE JETEZ PLUS VOS FILTRES ET PROTEGEZ LA PLANETE

Nos purificateurs s'entretiennent eux-mêmes, les filtres à charbon actif pollués ne finiront plus à la poubelle. Et Mère Nature vous dit merci.

UNE GAMME PRODUITS AVEC UNE TEMPÊTE DE BONNES IDÉES.



UNE MAINTENANCE REDUITE AU MINIMUM

Remplacer le filtre poussière à saturation et changer la lampe une fois par an.(2)



UNE TECHNOLOGIE DE PURIFICATION AUTO-RÉGÉNÉRANTE

Notre technologie est résiliente, vous n'avez pas à changer le média photocatalytique OXYMORE Tio2 ou ULTIMATE qui s'auto régénère et se dépollue en permanence.(1)



BRANCHÉ ET PURIFIÉ

Des produits prêts à fonctionner, une fois les lampes montées, vous n'avez plus qu'à brancher et purifier.



AIRFLOW

Pour un traitement centralisé, des versions produits reliés à une CTA, une gaine de ventilation ou une hotte. Pilotable à distance ou en asservissement.

(1) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité.
(2) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement.

OXYMORE : COMMENT ÇA MARCHE ?

LA PHOTOCATALYSE, UNE TECHNOLOGIE D'OXYDORÉDUCTION

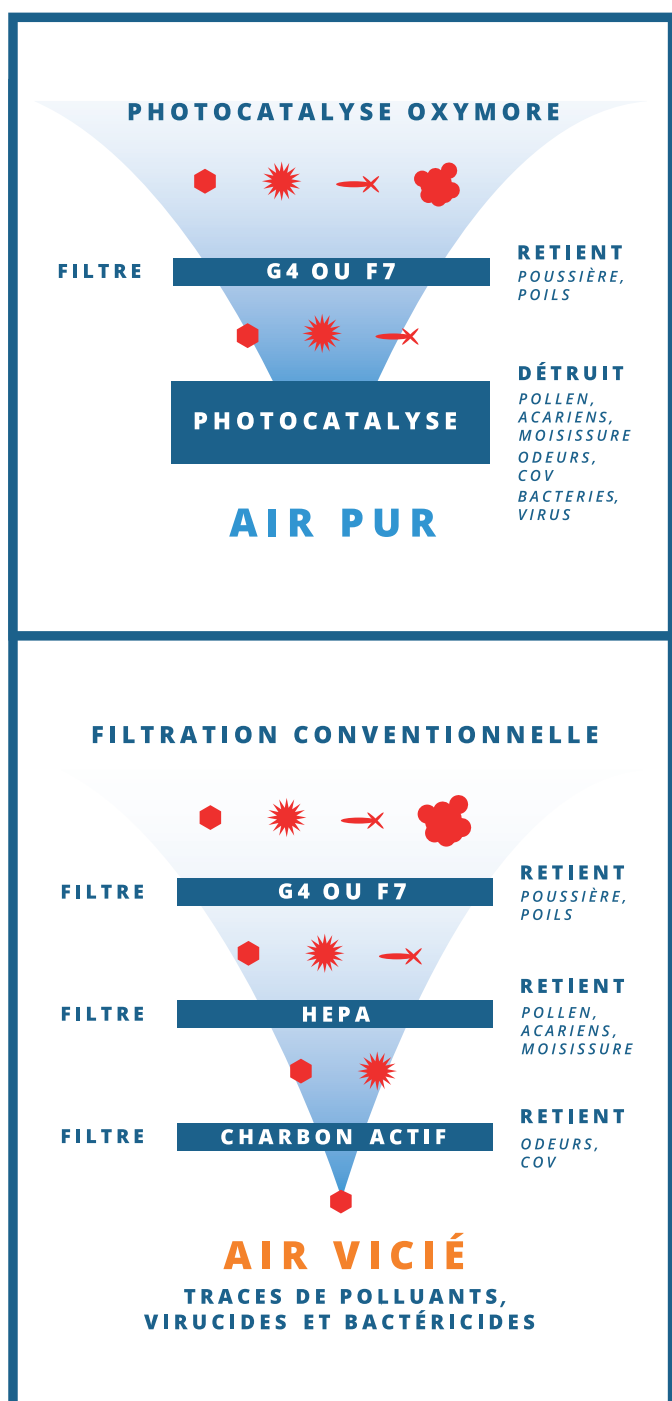
**ÉLIMINE
99%
DES COV**

La photocatalyse est réalisée par l'activation d'un média qui absorbe de la lumière ultraviolette (UV).

C'est une technologie d'oxydation où les chaînes moléculaires des polluants présents dans l'atmosphère se décomposent et se transforment en éléments organiques de base dès leur passage entre la lumière UV et notre média.

Technologie non sélective, la photocatalyse OXYMORE élimine 99,99% des Composés Organiques Volatiles (COV) présents dans l'air(1)

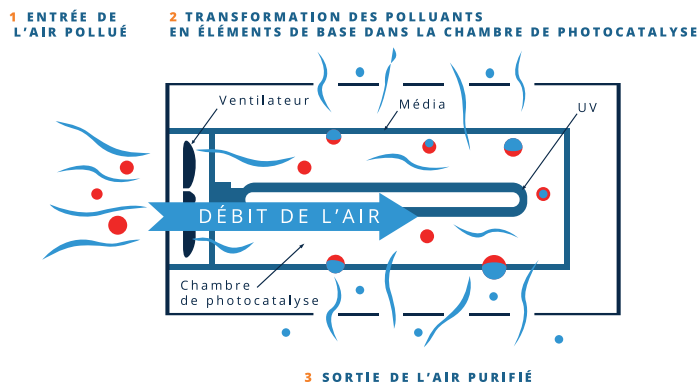
PRINCIPE DE LA PURIFICATION PHOTOCATALYSE / FILTRATION



DES PRODUITS AUTO-RÉGÉNÉRANTS PLUTÔT QUE LA FILTRATION.

Grâce à la photocatalyse nos filtres se régénèrent à l'infini, ne finissent pas saturés et nos purificateurs n'ont presque aucun réassort.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DES PRODUITS OXYMORE



FABRIQUÉ EN FRANCE, ILS NOUS L'ENVIENT AILLEURS.

INVENTÉE, DÉVELOPPÉE ET FABRIQUÉE EN FRANCE,

Recyclable, durable, simple d'utilisation et engagé pour le bien-être de l'Homme, de la biodiversité et de la planète. Nos ingénieurs ont imaginé OXYMORE, comme une collection de valeurs.

Une technologie unique au monde, brevetée et respectant un cahier des charges strict, rigoureusement engagée pour la protection de la vie et de l'environnement.



OXYMORE FUJI

DÉPLACER DES MONTAGNES, À UNE SEULE MAIN

REF: OFUJ1



Traitement jusqu'à 40m² / 100m³ (1)



Purification : 10 gr de COV / jour (2)



Média : TIO₂ Auto-Régénérant



OXYMORE UV 18



Filtre poussière : OXYMORE PARTICULE+(2)



Maintenance 1 fois par an (3)



FABRIQUÉ EN
FRANCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **220V – 27W**

Lampe : **1 x 27W**

Conception : **Tôle époxy**

Dimensions (H x L x P) : **330 x 150 x 150 mm**

Poids : **3,5 kg**

Couleurs : **Blanc (Ral 9003)**

Câblerie: **câble prise électrique EU**

Bruit : **< 20 db**

PRÉSENTATION

Le plus petit des purificateurs d'air intégrant la technologie de Photocatalyse OXYMORE.

Sous son design épuré et ses dimensions réduites, se cache une puissance gigantesque qui assure le recyclage de l'air ambiant en continu, plusieurs fois par jour, sans rejets nocifs pour la santé.

Il se place n'importe où et purifie absolument tout.

CONTENU DU COFFRET

1 purificateur OXYMORE FUJI

1 lampe OXYMORE UV 18

1 filtre OXYMORE PARTICULE+

1 kit de stabilisation antidérapant

1 cordon d'alimentation

1 livret d'instructions d'utilisation

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicatif, sur la base de mesure faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5m et une surface au sol de 40m² en champs dégagé. Tests réalisés à partir d'un prototype OXYMORE FUJI.

(2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité.

(3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement.

(4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1

(5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m³ avec un produit IDR OXYMORE.



OXYMORE HIMALAYA

AU SOMMET DU MONDE.

REF: OHIM1



Traitement jusqu'à 150m² / 375m³ (1)



Purification : 74 gr de COV / jour (2)



**Média : OXYMORE ULTIMATE
Charbon Actif + Tio² auto-régénérant**



OXYMORE UV 55 de 55W



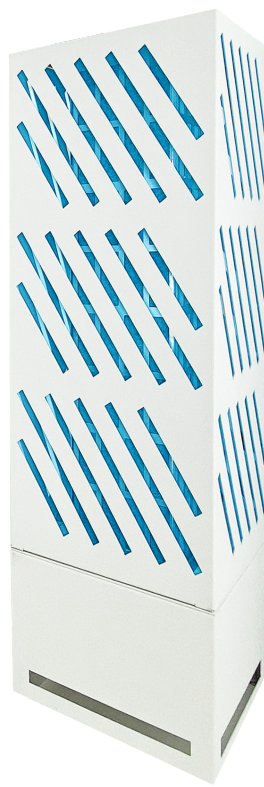
Filtre OXYMORE PARTICULE F7 (2)



Maintenance 1 fois par an (3)



**2 vitesses de Ventilation :
110 m³/h ou 200 m³/h**



FABRIQUÉ EN
FRANCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **OHIM1 - 220V – 80W**

Lampe : **1 x 55W**

Conception : **Tôle époxy**

Dimensions (H x L x P) : **OHIM1 - 740 x 250 x 250 mm**

Poids : **OHIM1 - 11 kg**

Couleurs : **Blanc (Ral 9003)**

Câblerie: **câble prise électrique EU**

Bruit : **15 - 25 db**

PRÉSENTATION

Le standard d'une grande lignée de purificateurs d'air intégrant la technologie de Photocatalyse OXYMORE

Grâce à sa ligne élancée, sa poignée ergonomique et ses 4 roues multidirectionnelles, il se déplace du bout des doigts.

Emportez-le partout et purifiez n'importe où.

CONTENU DU COFFRET

1 purificateur OXYMORE HIMALAYA

1 lampe OXYMORE UV 55

1 filtre OXYMORE PARTICULE F7

1 kit de 4 roues multidirectionnelles

1 cordon d'alimentation

1 livret d'instructions d'utilisation

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicatif, sur la base de mesure faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5m et une surface au sol de 60m² en champs dégagé. Tests réalisés à partir d'un prototype OXYMORE HIMALAYA.

(2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité.

(3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement.

(4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1

(5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m3 avec un produit IDR OXYMORE.



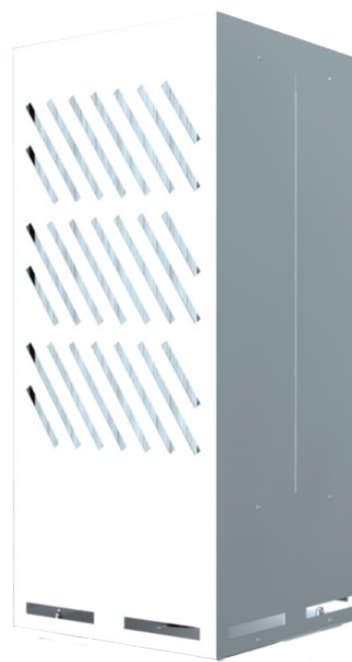
OXYMORE MONT-BLANC

AU SOMMET DE LA CHAÎNE

REF: OMBH / OMBUV

**Traitement jusqu'à 500m³ (1)****Purification : 150 gr de COV / jour (2)****Option: Média : OXYMORE ULTIMATE
Charbon Actif + Tio² auto-régénérant****Option: OXYMORE UV 55 de 55W (3)****2 Filtres OXYMORE PARTICULE F7 (2)
2 Filtres OXYMORE PARTICULE FINE H13****Maintenance Lampe 1 fois par an (3)
Filtres F7 6 mois / H13 12 mois****Variateur de vitesses de ventilation :
100 m³/h – 500 m³/h****Témoin de saturation filtres**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **220V – 80W/190W**Lampe : **2 x 55W (Option) (3)**Conception : **Tôle époxy**Dimensions (H x L x P) : **840 x 340 x 340 mm**Poids : **19 kg**Couleurs : **Blanc (Ral 9003)**Câblerie : **câble prise électrique IEC / SCHUKO**Bruit : **15 - 60 db****NEW****FABRIQUÉ EN
FRANCE**

PRÉSENTATION

L'aboutissement d'une grande lignée de purificateurs d'air. Le MONT-BLANC est fait pour évoluer avec les mentalités. Le MONT-BLANC est disponible en 2 versions de base :

- **HEPA** : Équipé en série de filtres F7 et H13

- **UV** : Équipé en série du média Photocatalytique Ultimate et de 2 lampes UV.

Le MONT-BLANC est le premier purificateur évolutif fonctionnant aussi bien en filtration qu'en destruction. Grâce à son kit dédié le MONT-BLANC HEPA peut être converti en l'un des plus puissants purificateurs de la gamme OXYMORE.

Grâce à sa ligne élancée et ses 4 roues multidirectionnelles, il se déplace du bout des doigts. Bénéficiant des dernières innovations IDR le Mont-Blanc dispose d'un variateur pour régler précisément la vitesse du ventilateur, il intègre également un indicateur visuel de saturation pour les filtres.

CONTENU DU COFFRET

1 purificateur OXYMORE MONT-BLANC**2 lampes OXYMORE UV 55 (Option)****2 filtres OXYMORE PARTICULE F7****2 filtres OXYMORE FINE H13****2 filtres OXYMORE ULTIMATE (Option)****1 kit de 4 roulettes et 4 pieds réglables****1 cordon d'alimentation****1 livret d'instructions d'utilisation**

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicatif, sur la base de mesure faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5m et une surface au sol de 150m² en champs dégagé. Tests réalisés à partir d'un prototype OXYMORE MONT-BLANC | (2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité. | (3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement. | (4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1 | (5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m³ avec un produit IDR OXYMORE.



OXYMORE HURRICANE

UN OURAGAN D'AIR PUR

REF: ONPH / ONPHR



Traitement jusqu'à 660 m³/h (1)



**Purification :
jusqu'à 400 gr de COV / jour(2)**



**Média : ULTIMATE
Charbon Actif + Tio² auto-régénérant**



UV 55 de 55W



Filtre OXYMORE PARTICULE F7



Maintenance 1 fois par an (3)



Débit d'air : de 100 à 500 m³/h.



FABRIQUÉ EN
FRANCE



Production d'ozone : 20 gr / h



Minuterie manuelle : 0-120 minutes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **220V – 350W**

Lampe : **4 x 55W**

Conception : **Métal, Acier et peinture epoxy**

Dimensions (H x L x P) : **618 x 400 x 920 mm**

Poids : **40 kg**

Couleurs : **Blanc**

Câblerie: **câble prise électrique EU**

Bruit : **30 - 70 db**

PRÉSENTATION

L'OXYMORE HURRICANE est le premier dispositif de traitement intégrant une ventilation digne d'un ouragan. Mobile, il incarne la combinaison parfaite de nos technologies de purification OXYMORE et RETRO, permettant la synergie des traitements préventifs et curatifs.

L'HURRICANE existe en version OXYMORE simple ou OXYMORE & RETRO pour un recyclage complet et une décontamination totale de l'air en un temps record.

De quoi être choqué, par un traitement de choc aussi durable.

CONTENU DU COFFRET

1 purificateur OXYMORE HURRICANE

4 lampes OXYMORE UV 55

2 médias OXYMORE ULTIMATE

1 filtre OXYMORE PARTICULE F7

1 cordon d'alimentation

1 livret d'instructions d'utilisation

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicative, sur la base de mesure faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5m et une surface au sol de 150m² en champs dégagé. | (2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité. | (3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement. | (4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1 | (5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m³ avec un produit IDR OXYMORE.



OXYMORE ALPENGLOW

UNE IDÉE LUMINEUSE

REF: OALP, OALP1



Traitement jusqu'à 300m³/h (1)



Purification : jusqu'à 100 gr de COV / heure (2)



Média : Tio² ULTIMATE auto-régénérant



**Lampe UV : 2 x 18W
Panneau LED : 36W 4000K**



**Alimentation :
Purification et éclairage indépendants**



Maintenance 1 à 2 fois par an (3)



Débit d'air : de 0 à 350m³/h



Filtre poussière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance purificateur : **240V – 80W**

Alimentation et puissance panneau LED : **240V - 36W**

Lampes : **UV 2 x 18W**

Conception : **Tôle peinture epoxy et galvanisée**

Dimensions (H x L x P) : **595 x 595 x 160 mm**

Poids : **15 kg**

Couleurs : **Blanc Ral 9003**

Câblerie : **2 x Cordon alimentation 2.4m**

Bruit : **< 45 db**



NEW

FABRIQUÉ EN
FRANCE

PRÉSENTATION

Dernier né du savoir-faire IDR, l'ALPENGLOW est le 1^{er} purificateur d'air par photocatalyse qui fait aussi office de luminaire en plafonnier.

Evitant les contraintes physiques (cloisons, mobiliers, etc..) grâce à sa position en hauteur, l'ALPENGLOW crée une circulation de l'air optimisée par l'effet « Coanda » et assure une purification complète de la pièce jusqu'à 3 fois par heure.

En faux-plafond ou en suspension l'ALPENGLOW se positionne partout avec ses dimensions standards de 600x600mm et peut remplacer une dalle lumineuse en restant discret et silencieux.

Deux alimentations séparées permettent à l'ALPENGLOW de piloter chaque fonctionnalité de façon indépendante : un contrôle du luminaire par l'éclairage standard et une purification en continu 24h/24.

Mettez en lumière vos espaces purifiés.

CONTENU DU COFFRET

1 purificateur OXYMORE ALPENGLOW

2 lampes OXYMORE UV 18W

4 pattes de fixation avec câbles et chevilles

2 cordons d'alimentation

1 livret d'instructions d'utilisation

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicative, sur la base de mesure faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5m et une surface au sol de 120m² en champs dégagé. | (2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité. | (3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement. | (4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1 | (5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m³ avec un produit IDR OXYMORE.



OXYMORE EVEREST ORIGINAL

L'ASCENSION VERS L'AIR PUR

REF: OEVEO



Traitement jusqu'à 3000 m³/h (1)



**Purification :
jusqu'à 370 gr de COV / jour(2)**



**Média : ULTIMATE
Charbon Actif + Tio² auto-régénérant**



UV 55 de 55W



**Filtre OXYMORE PARTICULE F7
(en option)**



Maintenance 1 fois par an (3)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **220V – 220W**

Lampe : **4 x 55W**

Conception : **Tôle Galvanisée**

Dimensions (H x L x P) : **595 x 595 x 200 mm**

Poids : **12,0 kg**

Couleurs : **Inox**

Câblerie: **câble prise électrique EU**



FABRIQUÉ EN
FRANCE

PRÉSENTATION

Le premier purificateur pour Centrale de Traitement d'Air (CTA) intégrant la technologie de photocatalyse OXYMORE pour purifier l'air de tous vos locaux, à la source.

Empruntant des dimensions universelles, il s'intègre dans la plupart des systèmes standards de ventilation en entrée ou sortie et s'installe à la place des filtres à charbon actif traditionnels.

Pour les systèmes de ventilation spécifiques, il est possible d'installer un cadre sur-mesure.

Pas de filtres à changer, avec une approche durable pour purifier l'air que l'on respire en continu, à l'échelle d'un bâtiment.

Enfin il est possible d'augmenter la capacité de traitement par un branchement en série de plusieurs OXYMORE Everest Original.

Plus qu'un filtre, un renouvellement permanent.

CONTENU DU COFFRET

1 purificateur OXYMORE EVEREST ORIGINAL

4 lampes OXYMORE UV 55

2 médias OXYMORE ULTIMATE

1 cordon d'alimentation

1 livret d'instructions d'utilisation

1 filtre OXYMORE PARTICULE F7 (EN OPTION)

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicative, débit maximal. | (2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité. | (3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement. | (4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1 | (5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m³ avec un produit IDR OXYMORE.



OXYMORE EVEREST AHU (CTA)

ALLEZ ENCORE PLUS HAUT

REF: OEVEC



Traitement jusqu'à 3000 m³/h (1)



Purification :
jusqu'à 370 gr de COV / jour(2)



Média : **ULTIMATE**
Charbon Actif + Tio² auto-régénérant



UV 55 de 55W



Filtre **OXYMORE PARTICULE F7**
(en option)



Perte de charge de moins de 100 Pa



Maintenance 1 fois par an (3)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **220V – 220W**

Lampe : **4 x 55W**

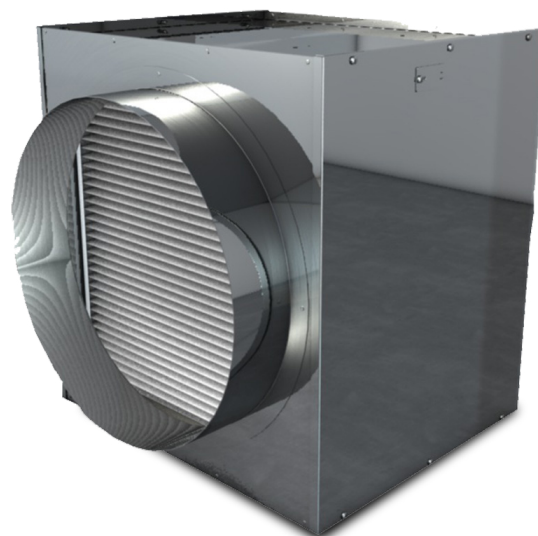
Conception : **Tôle Galvanisée**

Dimensions (H x L x P) : **638 x 507 x 605 mm**

Poids : **35 kg**

Couleurs : **Inox**

Câblerie: **câble prise électrique EU**



FABRIQUÉ EN
FRANCE

PRÉSENTATION

L'OXYMORE Everest version AHU est le premier caisson de purification d'air professionnel gainable incluant la technologie de photocatalyse OXYMORE EVEREST. Un dispositif unique au monde, intégrable facilement sur les gaines de ventilation dès la sortie de Centrale de Traitement de l'Air (CTA).

Empruntant des dimensions universelles, il s'adapte à toutes les configurations aérauliques pour purifier tout ou partie du flux d'air.*

Pas de filtres à changer, avec une approche durable pour purifier l'air que l'on respire en continu, à l'échelle d'un bâtiment.

L'air de rien, ça change tout.

* Pour les systèmes de ventilation spécifiques, un adaptateur est disponible.

CONTENU DU COFFRET

1 purificateur OXYMORE EVEREST AHU (CTA)

4 lampes OXYMORE UV 55

2 médias OXYMORE ULTIMATE

1 cordon d'alimentation

1 livret d'instructions d'utilisation

1 filtre OXYMORE PARTICULE F7 (EN OPTION)

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicatif, débit maximal. | (2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité. | (3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement. | (4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1 | (5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m³ avec un produit IDR OXYMORE.

OXYMORE EVEREST PLENUM

ELEVEZ-VOUS AU-DESSUS DES POLLUANTS

REF: OEVEP

-  **Traitement jusqu'à 3000 m3/h (1)**
-  **Purification : jusqu'à 370 gr de COV / jour(2)**
-  **Média : ULTIMATE Charbon Actif + Tio² auto-régénérant**
-  **UV 55 de 55W**
-  **Filtre OXYMORE PARTICULE F7 (en option)**
-  **Perte de charge de moins de 100 Pa**
-  **Maintenance 1 fois par an (3)**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **220V – 220W**

Lampe : **4 x 55W**

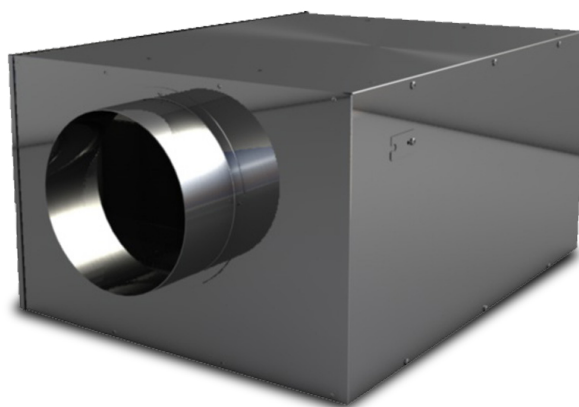
Conception : **Tôle Galvanisée**

Dimensions (H x L x P) : **400 x 600 x 800 mm**

Poids : **32 kg**

Couleurs : **Inox**

Câblerie: **câble prise électrique EU**



FABRIQUÉ EN FRANCE

PRÉSENTATION

L'OXYMORE Everest PLENUM, le premier plenum de purification d'air professionnel gainable incluant la technologie de photocatalyse OXYMORE EVEREST. Un dispositif unique au monde, pour une installation facile dans les faux-plafonds. Le PLENUM s'intègre partout sur les gaines aérauliques, de la sortie de la CTA, jusqu'à l'extraction ou le soufflage.

Empruntant des dimensions universelles, il s'adapte à tous les espaces réduits et détruit tous les polluants organiques qui le traversent. *

Pas de filtres à changer, avec une approche durable pour purifier l'air que l'on respire en continu, à l'échelle d'un bâtiment.

L'air de rien, ça change tout.

*Pour les systèmes de ventilation spécifiques, un adaptateur est disponible.

CONTENU DU COFFRET

- 1 purificateur OXYMORE EVEREST PLENUM**
- 4 lampes OXYMORE UV 55**
- 2 médias OXYMORE ULTIMATE**
- 1 cordon d'alimentation**
- 1 livret d'instructions d'utilisation**
- 1 filtre OXYMORE PARTICULE F7 (EN OPTION)**

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicative, débit maximal. | (2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité. | (3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement. | (4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1 | (5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m3 avec un produit IDR OXYMORE.

OXYMORE EVEREST W

L'ASCENSION VERS L'AIR PUR

REF: OECW

-  **Traitement jusqu'à 5000 m³/h (1)**
-  **Purification : jusqu'à 680 gr de COV / jour(2)**
-  **Média : ULTIMATE Charbon Actif + Tio² auto-régénérant**
-  **UV 55 de 55W**
-  **Filtre OXYMORE PARTICULE F7 (en option)**
-  **Perte de charge de moins de 100 Pa**
-  **Maintenance 1 fois par an (3)**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **220V – 440W**

Lampe : **8 x 55W**

Conception : **Tôle Galvanisée**

Dimensions (H x L x P) : **598 x 598 x 605 mm**

Poids : **25 kg**

Couleurs : **Inox**

Câblerie: **câble prise électrique EU**



FABRIQUÉ EN
FRANCE

PRÉSENTATION

L'OXYMORE Everest W : L'Everest réinventé. Le W est la nouvelle génération de cellule sur cadres universels de purification d'air incluant la technologie de photocatalyse OXYMORE. Un dispositif professionnel unique au monde, intégrable facilement dans les centrales de traitement d'air.

Son cadre aux dimensions standards et universelles lui permet de s'intégrer parfaitement dans toutes les centrales de traitement d'air, même les plus récentes. La cellule W ne nécessite qu'une alimentation électrique pour s'installer à la place des filtres à charbon actif traditionnels.

Pas de filtres à changer, avec une approche durable et efficace pour purifier l'air que l'on respire en continu, à l'échelle d'un bâtiment.

Enfin il est possible d'augmenter la capacité de traitement par un branchement en série de plusieurs EVEREST W.

Découvrez l'EVEREST W : Un standard réinventé.

CONTENU DU COFFRET

1 purificateur OXYMORE EVEREST W

8 lampes OXYMORE UV 55

4 médias OXYMORE ULTIMATE

1 cordon d'alimentation

1 livret d'instructions d'utilisation

1 filtre OXYMORE PARTICULE F7 (EN OPTION)

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté, certifié AFNOR conforme à la norme : NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE (4)
- ▶ Système certifié conforme à la norme UNI EN 17141:2021 : Salles propres et environnements maîtrisés apparentés - Maîtrise de la biocontamination (5)
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

(1) Donnée à titre indicative, débit maximal. | (2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité. | (3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement. | (4) Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1 | (5) L'étude a été réalisée par un laboratoire selon la norme UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, dans une enceinte confinée de 65 m³ avec un produit IDR OXYMORE.



www.idrgroupe.com

+33 9 70 70 09 01

contact@idrgroupe.com



IDR GROUPE

15 Bis rue de l'industrie
01150 Lagnieu - France